

# TIXO STAINLESS 22, 32, 46



## Örgü iğne yağı

İyi rafine edilmiş baz yağlarından yapılmış, yuvarlak örme ve masa örtüsü örme makineleri için yüksek performanslı emülsiyon özellikli iğne yağı

### UYGULAMA ALANLARI

- İğne, platin, tutunma kamları ve iğne silindirlerinin yağlanmasında
- Çorap, yuvarlak örme ve masa örtüsü örme makineleri için uygundur

### AVANTAJLARI

- TIXO STAINLESS** yüksek katkı içeriği sayesinde, modern yüksek hızlı makinelerin aşınmaya karşı koruma gereksinimlerini karşılar
- DIN 62136 standartına göre sürtünme, aşınma ve yük altında dikiş yapan parçaların ömrünü uzattığı onaylanmıştır.
- DIN 51360 standartına göre makinede korozyona karşı yüksek koruma
- Yüksek kalite emülgatörleri sayesinde geleneksel yıkama prosesi yeterlidir
- Yüksek hızlı makinelerde sıcaklığın kolay ayarlanması
- Plastik, boya ve makinelerin elektronik parçalarına zarar vermez
- Elastanlar ile uyumludur
- Kapalı devre yaplama sistemleri olan çorap makinelerinde yüksek hızda ve yüksek sıcaklıkta mükemmel oksidasyon kararlılığı
- Çevre dostu ürün, ethoxylated alkylphenol (APEO) içermez.
- OEKO-TEX 100 standardı gerekliliklerini karşılar.

### TAVSİYELER

#### Uygulama Metodları

- Örgü makinelerinde kullanılan standart yağ besleme ünitelerine uygundur
- Tixo Stainless'e geçmeden önce, makinenin tamamen boşaltılıp yağ besleme ünitelerinin temizlenmesini tavsiye ederiz

#### Yağın çıkarılması

Kolayca üründen sökülmesini sağlayacak koşullar şunlardır:

- sıcaklık 60°C civarında
- pH 8 ile 9 arası
- 1-2 g/l DETERFIX® ürünümüzden kullanılmasını tavsiye ederiz

#### Depolama

- Sıcaklık 5 - 40°C arasında
- Ürün 24 ay kuru, donmaya karşı korumalı ortamda açılmamış orijinal ambalajında saklandığında iyi bir performans gösterir.

**ÖZELLİKLER\***

• 20°C.deki görünümü	sıvı
• renk	renksiz
• 20°C.deki yoğunluk	0,84
• 40°C de viskozite	19,8-24,2 / 28,8-35,2 / 42-50 cSt
• Bakır şerit testi ISO 2160 (3h @100°C)	1a
• Parlama Noktası	>130°C

\* Tipik değerlerdir.

**Oscillation Sürtünme Testi (b/400 N/70°C/1h, DIN 51834-2)**

Sürtünme katsayısı	< 0,1
Aşınma izi Wk (mm)	< 0,6
Aşınma derinliği Rz (µm )	< 1
Yük direnci (N)	>1000

\* Tipik değerlerdir.